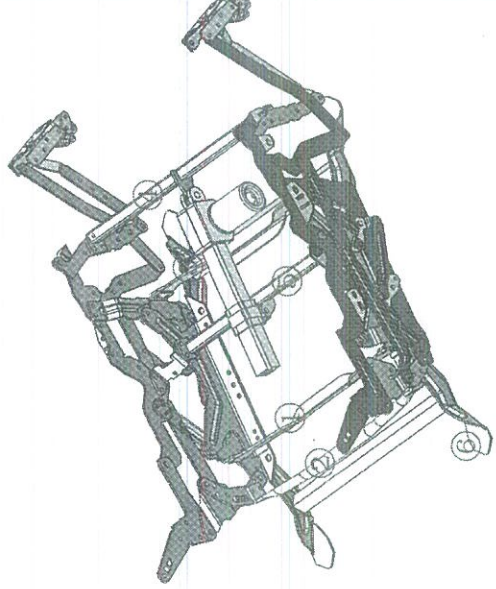


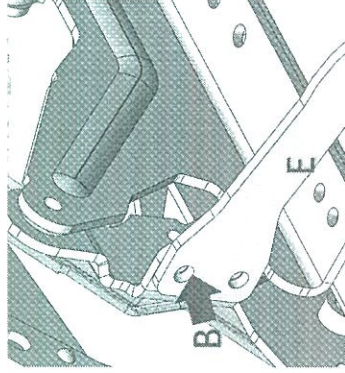
66C04 装配流程图

工具要求: 扳手		零件清单			
NO	模型	物料编号	物料描述	数量	
A		R11011010014	MH 自攻螺丝 M-M7×10	4	
B		R11011010015	MH 自攻螺丝 M-M7×13	16	
C		R11011020015	MH 外六角螺栓 M-1/4" X16	4	
D		R11011030001	防滑螺母 1/4"	4	
E		R241661X7802	弯件-2	2	
F		R241661X8102	GX 前驱动方管-2	1	
G		R241661X8002	GX 后驱动方管-2	1	
H		R24101587403	158 抗扭管-3	1	
I		R22080000002	摆椅底座-2	1	



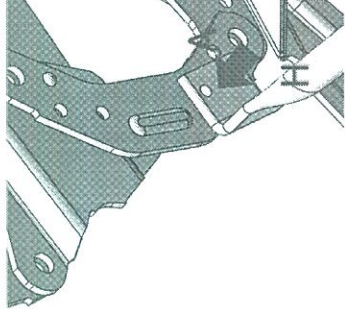
步骤-1

用 A 固定 F



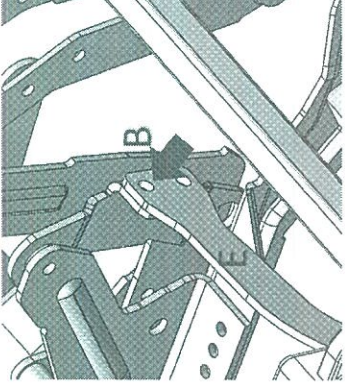
步骤-2

用 A 固定 I



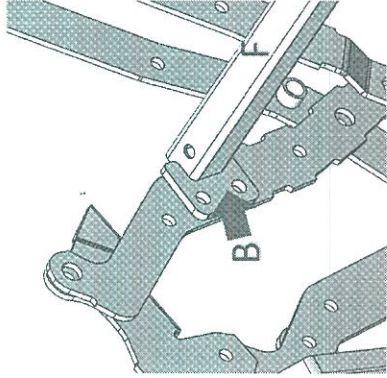
步骤-3

用 B 固定 E



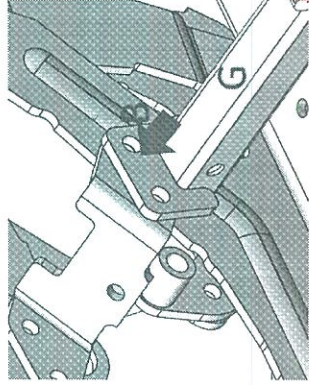
步骤-4

用 B 固定 G



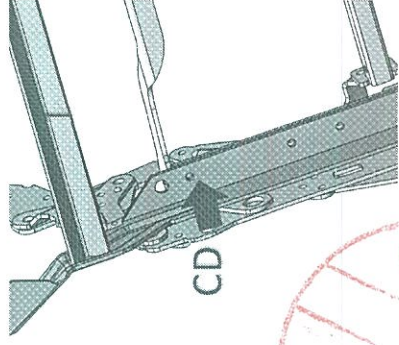
步骤-5

用 B 固定 H



步骤-6

用 CD 固定 J



版次: 0

编制:

宋刚 2022.7.8

审核: 李冲 2022.7.8

批准:

(Signature) 7.8